



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**  
**Термопластик НИПОЛ-ТЕРМ**  
ТУ 2253-009-49125865-2014  
(идентично ГОСТ Р 52575-2021)

**Описание**

Термопластик «НИПОЛ-ТЕРМ» представляет собой порошковую смесь термопластичной смолы, минерального наполнителя, технологических компонентов и пигмента.

**Область применения**

Предназначен для профессионального нанесения горизонтальной дорожной разметки на асфальтобетонных и цементобетонных дорожных покрытиях.

**Основные технические характеристики**

| Наименование показателя                                               | Норма                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 Внешний вид, цвет                                                   | Однородный порошок, без комков и посторонних включений, соответствующий образцу-эталону |
| 2 Прочность и герметичность упаковки                                  | Не допускается просыпание продукта из упаковки                                          |
| 3 Растворимость в воде                                                | Не растворим<br>(справочный показатель)                                                 |
| 4 Массовая доля влаги (воды), %                                       | Не более 4                                                                              |
| 5 Плотность (сформированного материала), г/см <sup>3</sup> , не менее | 1,9                                                                                     |
| 6 Температура размягчения по КиШ, °С, не более                        | 95                                                                                      |
| 7 Температура хрупкости, °С                                           | не нормируется                                                                          |
| 8 Рабочая температура приготовления, °С                               | 185±5                                                                                   |
| 9 Адгезионная прочность, кгс/см <sup>2</sup> , не менее               | 30                                                                                      |
| 10 Толщина слоя нанесения, мм                                         | 2-5                                                                                     |
| 11 Устойчивость к знакопеременным колебаниям                          | не менее 200 циклов                                                                     |
| 12 Водопоглощение, %                                                  | 0,02                                                                                    |
| 13 Время отверждения при t20°С, мин, не более                         | 15                                                                                      |
| 14 Содержание микростеклошариков, %                                   | 20                                                                                      |
| 15 Совместимость в расплаве                                           | совместим с термопластиками на основе нефтеполимерных и синтетических смол              |

Представленные сведения являются обобщёнными и не учитывают особенности конкретных условий эксплуатации. Использование материала вне указанных в данном документе рекомендаций или при влиянии нестандартных факторов допускается только при наличии письменного согласования с ООО Заводом «Краски Нипол». В случае отсутствия такого согласования производитель не несёт ответственности за некорректное применение материала, а покупатель теряет право на предъявление претензий и требования, касающиеся качества покрытия. Редакция: май 2025 г

Отвердевшие термопластики должны быть стойкими (не менее 72 ч) к статическому воздействию:

- 3%-ного водного раствора хлорида натрия при температуре  $(0\pm 2)$  °С;
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре  $(0\pm 2)$  °С;
- воды при температуре  $(20\pm 2)$  °С;
- 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия при температуре  $(20\pm 2)$  °С.

Стойкость к статическому воздействию 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия устанавливается для отвердевших термопластиков, предназначенных для разметки автомобильных дорог с цементобетонным покрытием.

### Координаты цветности отвердевших термопластиков

| Цвет      | Обозначение координат цветности | Координаты угловых точек с 1-й по 4-ю цветовую область дорожной разметки |       |       |       |
|-----------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
|           |                                 | 1                                                                        | 2     | 3     | 4     |
| Белый     | x                               | 0,355                                                                    | 0,305 | 0,285 | 0,335 |
|           | y                               | 0,355                                                                    | 0,305 | 0,325 | 0,375 |
| Желтый    | x                               | 0,443                                                                    | 0,545 | 0,465 | 0,389 |
|           | y                               | 0,399                                                                    | 0,455 | 0,535 | 0,431 |
| Оранжевый | x                               | 0,506                                                                    | 0,570 | 0,610 | 0,585 |
|           | y                               | 0,404                                                                    | 0,429 | 0,390 | 0,375 |

### Коэффициент яркости отвердевших термопластиков

| Цвет      | Класс разметочного материала | Коэффициент яркости $\beta_v$ , % |
|-----------|------------------------------|-----------------------------------|
| Белый     | B6                           | 70-79                             |
|           | B7                           | Более 80                          |
| Желтый    | B3                           | 40-49                             |
|           | B4                           | 50-59                             |
| Оранжевый | B2                           | 30-39                             |
|           | B3                           | 40-49                             |

### Указания по эксплуатации

#### Правила работы с продуктом:

- убедиться в отсутствии остатков в котле, несовместимых по приготовлению термопластов, и работоспособности узлов и агрегатов котлов
- установить в начале разогрева температуру  $+150^\circ\text{C}$  во избежание пригорания термопластика на дне котла

Представленные сведения являются обобщёнными и не учитывают особенности конкретных условий эксплуатации. Использование материала вне указанных в данном документе рекомендаций или при влиянии нестандартных факторов допускается только при наличии письменного согласования с ООО Заводом «Краски Нипол». В случае отсутствия такого согласования производитель не несёт ответственности за некорректное применение материала, а покупатель теряет право на предъявление претензий и требования, касающиеся качества покрытия. Редакция: май 2025 г

- постепенно загружать котел термопластиком вместе с полиэтиленовой упаковкой, исключая попадание в котел грязной и влажной упаковки. Внимание! Влажный вследствие хранения термопластичный материал приводит к вспениванию расплава
- установить рабочую температуру приготовления термопластика  $+185\pm 5^{\circ}\text{C}$ , учитывая технологические особенности производства работ (температуру покрытия, тип покрытия, норму расхода материала и т.п.)
- производить принудительное перемешивание материала при приготовлении после разблокирования лопастей смесителя
- не заполнять котел более, чем на 90% объема
- приготавливать до однородной массы
- контролировать расплавление полиэтиленовой упаковки (если в котле видны куски плавкой упаковки – термопластик не однороден)
- контролировать температуру расплава
- перед применением проверить однородность расплава 2-3-х сцеженных ведер (по завершении оценки однородности слить термопластик в котел)
- загрузку расходного котла маркоагрегата производить через фильтровальную сетку размером ячеек не более чем 5х5 мм
- не допускать перегрева расплава и чрезмерно длительного приготовления во избежание ухудшения физико-механических и колориметрических свойств

### **Инструкция по нанесению термопластика «НИПОЛ-ТЕРМ»:**

- убедиться в подготовке размечаемого участка дорожного покрытия, произвести при необходимости демаркировку видимых следов старой горизонтальной дорожной разметки (нанесение разметки термопластиком по имеющимся линиям разметки значительно (!) снижает адгезию термопластика к покрытию)
- произвести предварительную разметку (точковку) участка производимых работ согласно дислокации горизонтальной дорожной разметки (проекту), ГОСТ Р 51256 и ГОСТ Р 52289
- проверить температуру воздуха и дорожного покрытия на участке производства работ (минимальные значения –  $5^{\circ}\text{C}$ ). Нежелательно производство работ при температуре дорожного полотна больше  $+33^{\circ}\text{C}$  во избежание почернения термопласта до формирования вследствие наезда колес автотранспорта
- проверить работоспособность штатного маркоагрегата (экструдера, каретки) на листе оцинкованного металла, не допуская загрязнения покрытия, обочин и окружающей среды
- произвести расстановку технических средств организации дорожного движения согласно утвержденным схемам ограждения мест производства работ, ВСН 37-84 и ГОСТ Р 52289
- произвести разметку термопластиком «НИПОЛ-ТЕРМ», контролируя расход

Представленные сведения являются обобщёнными и не учитывают особенности конкретных условий эксплуатации. Использование материала вне указанных в данном документе рекомендаций или при влиянии нестандартных факторов допускается только при наличии письменного согласования с ООО Заводом «Краски Нипол». В случае отсутствия такого согласования производитель не несёт ответственности за некорректное применение материала, а покупатель теряет право на предъявление претензий и требования, касающиеся качества покрытия. Редакция: май 2025 г

материала, соответствие геометрических параметров разметки и обеспечивая прикрытие свеженанесенных линий до формирования расплава

- по завершении работ проверить адгезию термопласта к покрытию

**Гарантии изготовителя:** 12 месяцев со дня изготовления.