Грунтовка
НИПОЛ ПЛАТИНА ЭПОКС-0119
ТУ 20.30.12-016-49125865-2016

Описание

Материал «НИПОЛ ПЛАТИНА ЭПОКС-0119» (далее по тексту – грунтовка) представляет собой матовую быстросохнущую антикоррозионную двухкомпонентную эпоксидную грунтовку, обладающую следующими свойствами:

- Повышенные водо-, бензо-, масло-, атмосферостойкость;
- Высокая адгезия к металлическим покрытиям;
- Устойчивость к механическим нагрузкам;
- Цвет: серый, красно-коричневый

Области применения

Грунтовка различных цветов применяется в комплексных системах для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций, оборудования, спецтехники, эксплуатирующихся в следующих условиях:

- В открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- В атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- В качестве промежуточного слоя или грунтовочного слоя совместно с покрытиями эмалей и грунт-эмалей на полиуретановой или акриловой основе;

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от -60°С до +100°С.

Упаковка

	Содержание (кг)	Размер ёмкости (л)
Основа	18	20
Отвердитель	3,6	4

Основные технические характеристики

Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при плюс (20,0±0,5) ºС, не менее, с	Тиксотропная
Объёмная доля нелетучих веществ	72
Плотность А+В	1,5±0,05
Толщина не стекающего мокрого слоя, не менее, мкм	300
Адгезия к металлу, баллы, не более	1

Жизнеспособность готовой смеси

	Температура окружающей среды		
	+5°С	+20°С	+30°С
	4	3	2

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход

	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м²
	1	120	170	255
	1-2	180	250	385

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала.

Время высыхания однослойного покрытия

Сушка покрытия протекает в естественных условиях, время высыхания покрытия толщиной сухого слоя 80 мкм приведено в таблице:

	Степень высыхания	Температура (20±2)°С
	На отлип, ч, не более	2
	До степени 3, час, не более	4
	Межслойная сушка, ч, не менее	4
	Полный набор физико-механических свойств, суток	7
Указанные время отверждения материала, рекомендуется принимать как ориентировочное. Фактическое время отверждения зависит от толщины покрытия, температуры окружающего воздуха, температуры поверхности, относительной влажности воздуха, вентиляции, степени разбавления и конструктивных особенностей окрашиваемой поверхности и может отличаться от указанного.		

Подготовка поверхности

Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1.

Очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1(не более 2 по ГОСТ 9.402) или ручная очистка по ИСО 8501-1 до степени St2

Обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

Подготовка поверхности из нержавеющей, оцинкованной стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Подготовка по ранее окрашенной поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Проверка совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1 балла).

Подготовка материала

	Продукт	Смешивание	
		По объёму	По массе
	НИПОЛ ПЛАТИНА ЭПОКС-0119	2,7	5
	Отвердитель ЭПОКС-01 PRO	1	1

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем и выдержать перед нанесением в течение не менее **10** минут. При необходимости разбавить растворителем НИПОЛ ЭП.

Условия нанесения

Нанесение грунтовки рекомендуется проводить при температуре от +5°С до +30°С. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -5°С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей, относительная влажность воздуха – не более 80%; температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °С.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

	Диаметр сопла	0,015"-0,017"
	Давление	10-25 Мпа
	Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ-ЭП
	Количество растворителя	0-10%

Воздушное распыление

	Диаметр сопла	1,3-1,7 (мм)
	Давление	0,3-0,4 Мпа
	Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ-ЭП
	Количество растворителя	0-20%

Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов, стыков и полосового окрашивания.

Меры предосторожности

Грунт-эмаль относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки.
Грунт-эмаль следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения

12 месяцев с даты изготовления.

Представленные сведения являются обобщёнными и не учитывают особенности конкретных условий эксплуатации. Использование материала вне указанных в данном документе рекомендаций или при влиянии нестандартных факторов допускается только при наличии письменного согласования с ООО Заводом «Краски Нипол». В случае отсутствия такого согласования производитель не несёт ответственности за некорректное применение материала, а покупатель теряет право на предъявление претензий и требования, касающиеся качества покрытия. Редакция: август 2025 г.